



LT-K

Linea automatica di tempra composta da: Forno industriale a camera orizzontale + vasca di spegnimento + robot di manipolazione

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FORNO FCO-TM-10-2P	VASCA VSA-1500	ROBOT M3A-K150
Potenza totale		kW	66	7	3
Alimentazione		V	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE
Zone di regolazione o assi		n°	1	1	3
Temperatura massima		°C	1.000	60	-
Capacità di carico lordo		kg	150	150	200
Dimensioni della camera	X Larghezza	mm	950	1.280	4.000
Corsa assi Robot	Z Altezza	mm	500	800	650
Dimensioni vasca spegnimento	Y Profondità	mm	1.300	2.200	2.600
Dimensioni di ingombro	Larghezza	mm	2.000	1.500	6.400
	Altezza	mm	2.750	1.600	2.600
	Profondità	mm	2.300	2.400	3.500

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.