



FORNO PER IL SETTORE MEDICALE

Forno industriale a nastro trasportatore con attrezzatura per l'industria medicale

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FNBV-R FNV-R 0	FNBV-R FNV-R 1	FNBV-R FNV-R 2	FNBV-R FNV-R 3C	FNBV-R FNV-R 3	FNBV-R FNV-R 3L	FNV-R 4	FNV-R 4C	FNV-R 4L	FNV-R 4.5
Potenza totale		kW	5	7	10	10	12	18	27	24	33	22
Alimentazione		V	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE
Zone di riscaldamento e regolazione		n°	1	1	2	1	2	3	3	2	4	2
Temperatura massima		°C	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Dimensioni della camera	Larghezza nastro	mm	150	200	240	300	300	300	400	400	400	450
	Altezza passaggio	mm	75	90	90	90	90	90	110	110	110	110
	Lunghezza camera calda	mm	1.000	1.100	1.400	1.050	1.400	1.950	2.000	1.500	2.750	1.500
Volume della camera		dm ³	10	18	23	27	40	58	80	60	110	74
Volume delle molle in zona calda		dm ³	3	4	6	5	8	12	17	13	22	13,5
Altezza regolabile da terra al piano del nastro	senza optional RAM	mm	630±50	630±50	630±50	630±50	630±50	630±50	750±50	750±50	750±50	750±50
	con optional RAM	mm	575-775	575-775	575-775	575-775	575-775	600-800	-	-	-	-
Dimensioni di ingombro	Larghezza	mm	650	700	750	800	800	850	1.200	1.200	1.200	1.250
	Altezza	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.980	1.800	1.800	1.800
	Lunghezza	mm	1.800	2.000	2.400	2.050	2.400	2.950	3.100	2.600	3.800	2.600

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
Regolazione altezza con molle a gas	RAM
Pannello di comando con regolazione di posizione 320°	QAR
Convogliatore di molle chiuso	CNV
Certificato di taratura Accredia con curva a 4 punti per la catena termometrica (termoregolatore + termocoppia) di ogni zona di riscaldamento	ACCR
NO SMOKE SYSTEM	NSS
Dispositivo di distribuzione trasversale delle molle con movimento passo-passo	DSPP
Controllo rotazione nastro	CRN
Registratore videografico a 3 canali. Genera grafici per l'archiviazione dei dati di trattamento su file pdf	RCTVG-3C
Scrittura dei dati di trattamento e di produzione su file excel (Già incluso nell'optional IND4.0)	UDL
UDL, teleassistenza, configurazione macchina per scambio dati tramite protocollo Modbus TCP	IND 4.0

EQUIPAGGIAMENTO SPECIALE PER FORNI MEDICALI
 Disponibile anche per forni con dimensioni maggiori rispetto a quelle della tabella (vedi FNV-B)

OPTIONAL	CODICE
Sistema pneumatico per scartare le molle in caso di anomalie sulla temperatura di lavoro	EC
Rivestimento interno completo in acciaio inox	RTAI
Carter di copertura in ingresso e uscita in acciaio inox, resistenti agli acidi e di facile pulizia	CCAI

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.