



FNV-B+PC

Industrieofen mit Warmsetzanlage

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		M.E.	FNV-B 4-PC	FNV-B 7C-PC
Gesamtantriebsleistung		kW	34	60
Spannung		V	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE
Heizungs-und-Regelungszonen		Anzahl	3	3
Maximale Arbeitstemperatur		°C	420	420
Größe der Kammer	Breite	mm	400	700
	Höhe	mm	150	150
	Länge	mm	2.000	2.950
Presskraft (nach Wunsch) mit brushless Aktuator		N	15.000	30.000
Standard regelbare Höhe des Bandes		mm	850±40	1065±40
Gesamtabmessungen	Breite	mm	1.250	1.630
	Höhe	mm	2.300	2.750
	Länge	mm	3.750	4.900

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

OPTIONS	CODE
Accredia-Kalibrierzertifikat mit 4-Punkt-Kurve für die Temperaturkette (Thermoregler + Thermoelement) jeder Heizzone	ACCR
Computer-Grafikregistriergerät mit 3 Kanälen. Erzeugt Diagramme zur Speicherung von Behandlungsdaten in PDF-Dateien	RCTVG-C
UEDL (Schreiben von Behandlungs- und Produktionsdaten in eine Excel-Datei. Software zur Durchführung von Behandlungen nach Energieabsorption), Fernwartung, Maschinenkonfiguration für den Datenaustausch über das Modbus-TCP-Protokoll	IND 4.0

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.