



## FNV-B+PCS+VSA+ROBOT

Linea di assestamento a caldo con sistema di raffreddamento ad acqua + asciugatura + robot di manipolazione

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FNV-B 4-PC	FNV-B 7C-PC
Potenza totale		kW	34	60
Alimentazione		V	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE
Zone di riscaldamento e regolazione		n°	3	3
Temperatura massima		°C	420	420
Temperatura massima con raffreddamento in acqua (optional PCS+VSA)		°C	280	280
Dimensioni della camera	Larghezza	mm	400	700
	Altezza	mm	150	150
	Lunghezza	mm	2.000	2.950
Forza di pressatura (a richiesta) con attuatore brushless		N	15.000	30.000
Altezza standard regolabile da terra al piano del nastro		mm	850±40	1065±40
Dimensioni di ingombro	Larghezza	mm	1.250	1.630
	Altezza	mm	2.300	2.750
	Lunghezza	mm	3.750	4.900

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
Sistema di pressa con raffreddamento delle molle ad aria	PCS-AIR
Sistema di pressa con raffreddamento delle molle ad acqua/fluido + sistema di asciugatura + vasca di raccolta	PCS+VSA
Gruppo frigorifero di raffreddamento acqua	CILLER
Serbatoio di raccolta esterno con miscelatore	EXT-TK
Robot di scarico tipo SCARA	SCARA
Spazzola rotante per pulizia in linea dei traversi portamolle	BRUSH
Certificato di taratura Accredia con curva a 4 punti per la catena termometrica (termoregolatore + termocoppia) di ogni zona di riscaldamento	ACCR
Registratore videografico. Genera grafici per l'archiviazione dei dati di trattamento su file pdf	RCTVG-C
UEDL (Scrittura dei dati di trattamento e di produzione su file Excel. Registrazione dei consumi. Software per eseguire i trattamenti in funzione dell'assorbimento di energia), teleassistenza, configurazione macchina per scambio dati tramite protocollo Modbus TCP	IND 4.0

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.