



FNV-B

Forno industriale a nastro trasportatore su basamento

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FNV-B 5C	FNV-B 5	FNV-B 5L	FNV-B 6C	FNV-B 7	FNV-B 6L	FNV-B 7C	FNV-B 7	FNV-B 7L
Potenza totale		kW	30	35	39	39	46	52	56	75	90
Alimentazione		V	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE	400 3PH+PE
Zone di riscaldamento e regolazione		n°	2	3	4	3	3	4	3	4	5
Temperatura massima		°C	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Dimensioni della camera	Larghezza nastro	mm	500	500	500	600	600	600	700	700	700
	Altezza passaggio	mm	110	110	110	130	130	130	150	150	150
	Profondità camera calda	mm	1.750	2.250	3.000	2.000	2.750	3.500	2.800	3.500	4.200
Volume della camera		dm ³	96	124	165	156	215	273	294	420	441
Altezza regolabile da terra al piano del nastro		mm	750±50	750±50	750±50	900±50	900±50	900±50	900±50	900±50	900±50
Dimensioni di ingombro	Larghezza	mm	1.200	1.200	1.200	1.350	1.350	1.350	1.500	1.600	1.500
	Altezza	mm	1.750	1.750	1.750	1.750	1.750	1.750	1.750	1.850	1.750
	Lunghezza	mm	2.900	3.500	4.350	3.200	4.200	5.000	4.300	5.650	6.000

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
Configurazione su ruote	WHL
Certificato di taratura Accredia con curva a 4 punti per la catena termometrica (termoregolatore + termocoppia) di ogni zona di riscaldamento	ACCR
NO SMOKE SYSTEM	NSS
Dispositivo di distribuzione trasversale delle molle con movimento passo-passo	DSPP
Controllo rotazione nastro	CRN
Registratore videografico a 3 canali. Genera grafici per l'archiviazione dei dati di trattamento su file pdf	RCTVG-3C
Scrittura dei dati di trattamento e di produzione su file excel (Già incluso nell'optional IND4.0)	UDL
UDL, teleassistenza, configurazione macchina per scambio dati tramite protocollo Modbus TCP	IND 4.0

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.