

We create new generation furnaces for sustainable growth!

Perché possiamo affermare che i nostri forni sono a basso consumo?

1. Utilizziamo **isolanti ecologici e ad alta efficienza** che permettono di ridurre le dispersioni.
La coibentazione multistrato dei nostri forni è ottenuta dalla combinazione di materiali differenti.
La discontinuità tra gli strati e l'elevata qualità dei materiali migliorano l'efficienza isolante.
Per questo le nostre macchine non hanno bisogno di protezioni e coperture aggiuntive che mascherino le dispersioni di calore e di energia.
2. **No Smoke System.** Uno dei nostri principali obiettivi è quello di ridurre al minimo le emissioni di fumo nell'ambiente.
Grazie all'utilizzo di catalizzatori all'avanguardia, che possono essere integrati all'interno dei nostri forni, il fumo prodotto all'interno della camera calda durante il trattamento è trasformato in CO₂, H₂O e calore.
Non utilizzando cappe di aspirazione, l'aria calda rimane all'interno del forno; ciò riduce notevolmente la dispersione di calore nell'ambiente.
A differenza dei classici metodi di aspirazione dei fumi, questa tecnologia brevettata non richiede l'impiego di energie supplementari, non necessita di manutenzioni e non è soggetta ad usura.
3. I nostri forni sono dotati di **paratie mobili**, oscillanti o regolabili, poste all'ingresso e all'uscita del tunnel. Queste limitano la fuoriuscita dell'aria calda. Un carter coibentato all'uscita del forno minimizza le dispersioni.
4. Forniamo **supporto tecnico** nella scelta del modello e della dimensione del forno da acquistare.
Usare una taglia di forno adatta alla misura e quantità di molle da trattare, aiuta a sfruttare al meglio l'energia disponibile.
5. Le **automazioni** applicate ai nostri impianti ne permettono l'utilizzo anche durante gli orari notturni, senza bisogno di operatori.
6. Sviluppiamo **software di gestione intelligenti**, che consentono ai nostri forni di ottimizzare i tempi di trattamento in funzione della quantità di materiale da trattare, mantenendo alta la qualità del processo.
7. I nostri **sistemi di ventilazione**, studiati ad-hoc per ogni tipologia di forno, ottimizzano il ricircolo dell'aria e consentono di ottenere una temperatura stabile in tutta la camera calda del forno.