We create new generation furnaces for sustainable growth!

Warum können wir sagen, dass wir Öfen mit niedrigem Verbrauch produzieren?

1. Wir verwenden **ökologische und hocheffiziente Isoliermaterialen**, die Dispersionen reduzieren.
   Die mehrschichtige Isolierung in unseren Öfen wird durch Mischen verschiedener Materialien erhalten. Die Diskontinuität zwischen den Schichten und die hohe Qualität der Materialien verbessern die Isolierwirkung.
   Aus diesem Grund benötigen unsere Maschinen keine zusätzlichen Schutzvorrichtungen und Abdeckungen, die Wärme- und Energieverluste kaschieren.

2. **No Smoke System**. Eines unserer Hauptziele ist die Minimierung der Rauchemissionen in die Umwelt. Dank der Verwendung modernster Katalysatoren, die in unsere Öfen integriert werden können, wird der während der Behandlung in der Heißkammer entstehende Rauch in CO2, H2O und Wärme umgewandelt.
   Durch den Verzicht auf Dunstabzugshauben bleibt die heiße Luft im Ofen; dadurch wird die Wärmeabgabe an die Umgebung stark reduziert.
   Im Gegensatz zu den klassischen Methoden der Rauchabsaugung benötigt diese patentierte Technologie keine zusätzliche Energie, Wartung und unterliegt keinem Verschleiß.

3. Unsere Öfen sind mit **beweglichen, oszillierenden oder verstellbaren Verschlüssen** ausgestattet, die am Ein- und Ausgang des Tunnels angebracht sind. Diese begrenzen den Austritt heißer Luft. Ein isoliertes Gehäuse am Ofenauslass minimiert Dispersionen

4. Wir bieten **technische Unterstützung** bei der Auswahl des Modells und der Größe des zu kaufenden Ofens. Die Verwendung einer Ofengröße, die für die Größe und Menge der zu behandelnden Federn geeignet ist, hilft, die verfügbare Energie optimal zu nutzen.

5. Die auf unsere Systeme angewendeten **Automatisierungen** ermöglichen den Einsatz auch nachts, ohne dass Bediener erforderlich sind.

6. Wir entwickeln **intelligente Verwaltungssoftware**, die es unseren Öfen ermöglicht, die Behandlungszeiten entsprechend der zu behandelnden Materialmenge zu optimieren und gleichzeitig die Qualität des Prozesses hoch zu halten.

7. Unsere **Belüftungssysteme**, die ad hoc für jeden Ofentyp entwickelt wurden, optimieren die Luftumwälzung und sorgen für eine stabile Temperatur in der gesamten heißen Kammer des Ofens.