



LT-K

Linea automatica di tempra composta da:
forno a camera orizzontale + vasca di spegnimento
+ robot di manipolazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FORNO FCO-TM-10-2P	VASCA VSA-1500	ROBOT M3A-K150
Potenza totale		kW	66	7	3
Alimentazione		V	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE
Zone di regolazione o assi		n°	1	1	3+1
Temperatura massima		°C	1.000	60	
Capacità di carico lordo		kg	150	150	150
Dimensioni della camera	X Larghezza	mm	890	1.100	4.000
Corsa assi Robot	Z Altezza	mm	400	800	500
Dimensioni vasca spegnimento	Y Profondità	mm	1.300	1.400	1.600
Dimensioni di ingombro	Larghezza	mm	1.900	1.800	6.100
	Altezza	mm	1.950	850	2.000
	Profondità	mm	2.050	2.200	3.400

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.