



## FNV-B+PCS+VSA+ROBOT

Linea di pressatura a caldo con sistema di spegnimento + asciugatura + robot di manipolazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FNV-B 4-PC	FNV-B 7XL
Potenza totale		kW	30	95
Alimentazione		V	400 3F+PE	400 3F+PE
Zone di riscaldamento e regolazione		n°	3	5
Temperatura massima		°C	450	450
Dimensioni della camera	Larghezza	mm	450	750
	Altezza	mm	150	130
	Profondità	mm	2.000	5.850
Forza di pressatura (a richiesta) con attuatore brushless		N	10-20.000	30.000
Altezza standard regolabile da terra al piano del nastro		mm	700-750	850
Dimensioni di ingombro	Larghezza	mm	1.300	1.650
	Altezza	mm	2.300	2.500
	Profondità	mm	3.400	7.000

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
Sistema di spegnimento in acqua o acqua+glicole con cabina, pompe, vasca	SP.AC
Sistema di asciugatura ad aria con cabina ad ugelli oscillanti	AS.UO
Gruppo frigorifero di raffreddamento acqua	CILLER
Scambiatore aria-acqua di raffreddamento	SC-AA
Robot di scarico tipo SCARA	ROB.SC
Robot di scarico tipo ANTROPOMORFO	ROB.ANT
Certificato di taratura <b>ACCREDIA</b> con curva a 6 punti per ogni coppia strumento-Termocoppia per <b>CQ19</b>	ACCR
Registratore videografico a 3 canali	RCTVG-3C
Intranet Data Logger (solo con MPLC) Registra su <b>USB</b> tutti i dati di produzione del forno con n° Commessa	UDL
Lan Data Logger (solo con MPLC + UDL) con Software <b>GP-Viewer</b> . Permette di accedere ai comandi via <b>RJ45</b>	LDL
WEB-DATALOGGER con Hardware Secomea, Software LINKMANAGER e GP Viewer per trasmettere via WEB tutti i dati di produzione del forno ( <b>solo con MPLC</b> )	WDL

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.