



FNV-B

Forno elettrico ventilato a nastro trasportatore su basamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FNV-B 5	FNV-B 6C	FNV-B 6	FNV-B 6L	FNV-B 7	FNV-B 7C
Potenza totale		kW	39	39	46	52	75	56
Alimentazione		V	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE
Zone di riscaldamento e regolazione		n°	3	3	3	4	4	3
Temperatura massima		°C	480	480	480	480	480	480
Dimensioni della camera calda	Larghezza	mm	500	600	600	600	700	700
	Altezza	mm	110	150	170	170	170	170
	Profondità	mm	2.850	2.250	3.000	3.800	3.800	3.000
Volume della camera		dm ³	140	200	270	340	380	300
Volume delle molle in zona calda		dm ³	35	34	45	57	70	65
Altezza standard regolabile da terra al piano del nastro		mm	700-750	700-750	700-750	700-750	700-750	700-750
Dimensioni di ingombro con telaio TFS e porta aperta	Larghezza	mm	1.200	1.200	1.200	1.200	1.500	1.500
	Altezza	mm	1.850	1.750	1.750	1.750	1.750	1.750
	Profondità	mm	4.150	3.500	4.350	5.150	5.250	4.500

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
Avanzamento con Stepper motor 2-99 m'	STEP
Termostato elettromeccanico di sicurezza	TSIC
Micro PLC programmazione settimanale e visualiz. tempi	MPLC
Carter isolati risparmio Energetico 30%	EnS
Pannello di comando superiore con rotazione 320°	QAR
Nastro a maglia inox standard spondine H25mm	NA.ST
Convogliatore alimentazione chiuso	CNV
Nastro a maglia inox sottile spondine ripiegate H25mm	NARP
Certificato di taratura ACCREDIA con curva a 6 punti per ogni coppia strumento-Termocoppia per CQ19	ACCR
Extra Control con strumenti e termocoppie indipendenti e scartatore pneumatico (solo con MPLC)	EC
NO SMOKE SYSTEM	NSS
Orologio programmatore settimanale in sostituzione del MPLC	ORP
Controllo rotazione nastro (solo con MPLC)	CRN
Rivestimento interno completo in acciaio inox	RT.Inox
Dispositivo distribuzione molle trasversali con movimento passo-passo (solo con MPLC)	DSPP
Registratore videografico a 3 canali	RCTVG-3C
Intranet Data Logger (solo con MPLC). Registra su USB tutti i dati di produzione del forno con n° commessa	UDL
Lan Data Logger (solo con MPLC + UDL) con software GP-Viewer. Permette di accedere ai comandi via RJ45	LDL
WEB-DATALOGGER con Hardware Secomea, Software LINKMANAGER e GP Viewer per trasmettere via WEB tutti i dati di produzione del forno (solo con MPLC)	WDL

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.