



FCO-C

Forno elettrico ventilato a camera orizzontale con carrello di caricamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FCO-C 1	FCO-C 2	FCO-C 2.1	FCO-C 3	FCO-C 3.1	FCO-C 3.2	FCO-C 4	FCO-C 5	FCO-C 5.1	FCO-C 5.3
Potenza totale		kW	18	21	24+2	30+2	21+2	30+4	54+3	55+3	60+3	60+3
Alimentazione		V	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE
Temperatura massima		°C	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480
Numero di ventilatori		n°	1	1	2	2	2	1	2	2	2	2
Dimensioni della camera	Larghezza	mm	600	700	700	850	850	850	1.000	1.250	1.250	1.250
	Altezza	mm	600	700	700	900	900	900	900	1.000	1.200	1.400
	Profondità	mm	1.000	1.150	1.250	1.250	1.700	1.050	1.400	1.700	1.700	1.700
Portata max sui telai		kg	500	500	600	800	1.000	800	1.000	1.300	1.500	2.000
Volume interno della camera		dm ³	360	540	612	950	1.300	800	1.260	2.120	2.550	3.000
Dimensioni di ingombro con telaio TFS e porta aperta	Larghezza	mm	1.550	1.600	1.700	1.800	1.800	1.800	2.000	2.100	2.100	2.100
	Altezza	mm	1.900	2.000	2.000	2.450	2.450	2.450	2.450	2.700	3.000	3.500
	Profondità	mm	2.850	3.300	3.600	3.600	4.600	3.100	4.000	4.500	4.500	4.500

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
Modello alta temperatura HT massimo 650°C	HT
NO SMOKE SYSTEM	NSS
Doppio circuito di potenza per usare metà potenza con forno caldo. Utile anche per avere maggior precisione nella regolazione di temperature di livello più basso (150-200°C).	HPW
Basamento anteriore a rulli fisso con telaio porta cestoni manuale.	TFS
Carrello mobile su ruote con Telaio porta cestoni su rulli.	TCR
Basamento anteriore a rulli fisso con telaio porta cestoni motorizzato in entrata ed uscita.	TFSMot
Carrello su rotaie motorizzato con due telai porta cestoni a rulli con movimenti entrata uscita manuali.	TDMan
Carrello su rotaie con due telai porta cestoni a rulli con movimenti tutti motorizzati comandati da operatore.	TDMot
Forno mobile con Basamento modulare con DUE (TDA), TRE (TTA), QUATTRO (TQA) telai porta cestoni e movimenti completamente automatici programmabili.	TDA
	TTA
	TQA
Blocco pneumatico telai per poter usare il muletto per forni a caricamento automatico.	BPT
Registratore videografico a 3 canali.	RCTVG-3C
Protezioni per TXA in travi profilate gialle HEA 120 + U 120 con piastre di base.	PROT
Protezione perimetrale per forni a caricamento automatico, in rete H 2,5m. Completa di pali, pannelli in rete 40 x 40 mm, kit di montaggio colore giallo.	PPR H2,5
Porte di sicurezza nella protezione perimetrale complete di serrature anti-intrusione.	P Sic
Serranda pneumatica con tubi di raccordo, sifone di scarico in acciaio inox e sw per programmare i tempi di apertura. Serve per scaricare i fumi durante la prima parte del trattamento in presenza di materiale molto unto.	SER.P
Intranet Data Logger. Registra su USB tutti i dati di produzione del forno con n° commessa.	UDL
Contatore di energia con registrazione dati per ogni stazione e inserimento n° Commessa. Serve anche per automatizzare i tempi di ciclo in funzione del carico.	EDL
Teleassistenza con Hardware & Software LINK MANAGER SECOMEA .	LINK-MAN
Bar Code Reader 2D con software di base.	BRC.2D
Certificato di taratura ACCREDIA con curva a 6 punti per ogni coppia Strumento-Termocoppia per CQI9 .	ACCR
Telai inox porta cassette pallettizzabili (per taglie >= 4 servono 2 telai per ogni stazione).	TPC-Inox
Telai porta vassoi su ogni stazione (per taglie >= 4 servono 2 telai per ogni stazione).	TVA
Vassoi in ferro o acciaio inox, forati o non forati (dimensioni a richiesta).	VAC.Fe VAC.Inox
Cassette inox forate 450 x 300 x 200mm.	C-Inox 272-4

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.