

## FNBV-R / FNV-R

Industrieöfen mit Förderband.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		M.E.	FNBV-R FNV-R 0	FNBV-R FNV-R 1	FNBV-R FNV-R 2	FNBV-R FNV-R 3C	FNBV-R FNV-R 3	FNBV-R FNV-R 3L	FNV-R 4	FNV-R 4C	FNV-R 4L	FNV-R 4.5
Gesamtantriebsleistung		kW	5	7	10	10	12	18	27	24	33	22
Spannung		V	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE
Heizungs-und-Regelungszonen		Anzahl	1	1	2	1	2	3	3	2	4	2
Maximale Arbeitstemperatur		°C	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Größe der Heizkammer	Breite des Bands	mm	150	200	240	300	300	300	400	400	400	450
	Lauf Höhe	mm	75	90	90	90	90	90	110	110	110	110
	Länge der Heizkammer	mm	1.000	1.100	1.400	1.050	1.400	1.950	2.000	1.500	2.750	1.500
Volumen der Heizkammer		dm <sup>3</sup>	10	18	23	27	40	58	80	60	110	74
Volumen von Federn in Heizzone		dm <sup>3</sup>	3	4	6	5	8	12	17	13	22	13,5
Regelbare Höhe des Bandes	ohne Option RAM	mm	630±50	630±50	630±50	630±50	630±50	630±50	750±50	750±50	750±50	750±50
	mit Option RAM	mm	575-775	575-775	575-775	575-775	575-775	600-800	-	-	-	-
Gesamtabmessungen	Breite	mm	650	700	750	800	800	850	1.200	1.200	1.200	1.250
	Höhe	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.980	1.800	1.800	1.800
	Länge	mm	1.800	2.000	2.400	2.050	2.400	2.950	3.100	2.600	3.800	2.600

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

OPTIONS	CODE
Höhenverstellung durch Gasfederbeine	RAM
Schaltbrett mit 320°-Positionsverstellung	QAR
Eingangstrichter geschlossen	CNV
Accredia-Kalibrierzertifikat mit 4-Punkt-Kurve für die Temperaturkette (Thermoregler + Thermoelement) jeder Heizzone	ACCR
NO SMOKE SYSTEM	NSS
Vorrichtung zur Querfederverteilung mit Schrittbewegung	DSPP
Überwachungssystem für die Bandbewegung	CRN
Computer-Grafikregistriergerät mit 3 Kanälen. Erzeugt Diagramme zur Speicherung von Behandlungsdaten in PDF-Dateien	RCTVG-3C
Schreiben von Behandlungs- und Produktionsdaten in eine Excel-Datei (In der IND4.0-Option bereits enthalten)	UDL
UDL, Fernwartung, Maschinenkonfiguration für den Datenaustausch über das Modbus-TCP-Protokoll	IND 4.0

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.