



FCO-R

Industrieöfen für Musterteile.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		M.E.	FCO-R 1	FCO-R 2	FCO-R 3
Gesamtantriebsleistung		kW	3	5	9
Spannung		V	230 1F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE
Heizungs-und-Regelungszonen		Anzahl	1	1	1
Maximale Arbeitstemperatur		°C	500	500	500
Innenmaße der Heizkammer	Breite	mm	150	250	300
	Höhe	mm	150	200	300
	Tiefe	mm	500	550	650
Kapazität der Heizkammer (Innenmaße)		dm ³	12	28	58
Gesamtabmessungen mit offener Tür	Breite	mm	500	800	850
	Höhe	mm	880	1.100	1.200
	Tiefe	mm	800	1.050	1.150

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

OPTIONS	CODE
NO SMOKE SYSTEM	NSS
Edelstahlkiste aus Lochblech	CA.Inox
1/2 stapelbare, nicht gelochte Edelstahlkiste	CA.Inox 1/2
Vordere Kistenhalterrolle	RUL.A
Hochtemperaturmodell (650°C)	HT
Accredia-Kalibrierzertifikat mit 4-Punkt-Kurve für die Temperaturkette (Thermoregler + Thermoelement) jeder Heizzone	ACCR
Computer-Grafikregistriergerät mit 3 Kanälen. Erzeugt Diagramme zur Speicherung von Behandlungsdaten in PDF-Dateien	RCTVG-3C
Spezielle feste AGIBI-Basis	BAS.A
Schreiben von Behandlungs- und Produktionsdaten in eine Excel-Datei (In der IND4.0-Option bereits enthalten)	UDL
UDL, Fernwartung, Maschinenkonfiguration für den Datenaustausch über das Modbus-TCP-Protokoll	IND 4.0
Ofenwagen 1095 x 700 x H750 mm, Tragfähigkeit 350 kg (nur für Größe 1)	CAR 350

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.