



## FCO-C

Industrieöfen mit horizontaler Kammer

| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN                                |        | M.E.            | FCO-C 0      | FCO-C 1      | FCO-C 2      | FCO-C 2.1    | FCO-C 3      | FCO-C 3.1    | FCO-C 4      | FCO-C 5      | FCO-C 5.1    | FCO-C 5.3    |
|---|--------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Gesamtantriebsleistung                                  |        | kW              | 12           | 15           | 19           | 21           | 24+2         | 30+2         | 30+4         | 54+3         | 55+3         | 60+3         |
| Spannung  |        | V               | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE | 400<br>3F+PE |
| Maximale Arbeitstemperatur                              |        | °C              | 500          | 500          | 500          | 500          | 500          | 500          | 500          | 500          | 500          | 500          |
| Anzahl von Lüfter                                       |        | Anzahl          | 1            | 1            | 1            | 2            | 2            | 2            | 2            | 2            | 2            | 2            |
| Innenmaße der Heizkammer                                | Breite | mm              | 500          | 600          | 700          | 700          | 850          | 850          | 1.000        | 1.250        | 1.250        | 1.250        |
|   | Höhe   | mm              | 500          | 600          | 700          | 700          | 900          | 900          | 900          | 1.000        | 1.200        | 1.400        |
|   | Tiefe  | mm              | 900          | 1.000        | 1.150        | 1.250        | 1.250        | 1.700        | 1.400        | 1.700        | 1.700        | 1.700        |
| Max. Tragfähigkeit auf Ladungsrahmen                    |        | kg              | 300          | 500          | 500          | 600          | 800          | 1.000        | 1.000        | 1.300        | 1.500        | 2.000        |
| Kapazität der Heizkammer (Innenmaße)                    |        | dm <sup>3</sup> | 225          | 360          | 540          | 612          | 950          | 1.300        | 1.260        | 2.120        | 2.550        | 3.000        |
| Gesamtabmessungen mit einem Fahrgestell und offener Tür | Breite | mm              | 1.300        | 1.550        | 1.750        | 1.750        | 1.900        | 1.900        | 2.100        | 2.350        | 2.350        | 2.350        |
|   | Höhe   | mm              | 1.800        | 1.900        | 2.100        | 2.100        | 2.450        | 2.450        | 2.450        | 2.700        | 3.000        | 3.500        |
|   | Tiefe  | mm              | 2.770        | 2.850        | 3.300        | 3.600        | 3.600        | 4.500        | 3.900        | 4.500        | 4.500        | 4.500        |

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

| OPTIONS  | CODE     |
|--|----------|
| <b>Beladesysteme (je nach Ofengröße unterschiedlich)</b>   |          |
| <b>BEWEGLICHE VERSION AUF RÄDERN</b><br>Beweglicher Wagen auf Rädern mit einem Fahrgestelle zum manuellen Be- und Entladen des Materials   | TCR      |
| <b>FESTE, EINFACHE VERSION</b><br>Rollenzuführsystem mit einem Fahrgestell positioniert direkt vor der Ofentür. Manuelles Be- und Entladen des Materials   | TFS      |
| <b>FESTE MOTORISIERTER VERSION</b><br>Feststehender Beschickungswagen mit einem Fahrgestell mit motorisierter Be- und Entladebewegung des Materials, gesteuert von der Bedieneinheit   | TFSMot   |
| <b>DOPPELTE VERSION MIT MANUELLEN BEWEGUNGEN</b><br>Wagen auf Schiene mit zwei Fahrgestellen auf Stahlrollen. Manuelle seitliche Bewegungen und Be- und Entladen von Material  | TDMan    |
| <b>DOPPELTE VERSION MIT MOTORISIERTER SEITLICHER BEWEGUNG</b><br>Wagen auf Schiene mit zwei Fahrgestellen auf Stahlrollen. Motorisierte seitliche Bewegungen, gesteuert von der Bedieneinheit. Manuelles Be- und Entladen des Materials              | TDMot1   |
| <b>DOPPELTE VERSION MIT ALLEN MOTORISIERTEN BEWEGUNGEN</b><br>Wagen auf Schiene mit zwei Fahrgestellen auf Stahlrollen. Motorisierte Seitliche Bewegung und Be- und Entladen des Materials, gesteuert von der Bedieneinheit                          | TDMot2   |
| <b>VOLLAUTOMATISCHER RAHMEN MIT FAHRBAREM OFEN UND MODULAREM GESTELL MIT ZWEI (TDA), DREI (TTA), VIER (TQA), FÜNF (TCA), SECS (TSA) FAHRGESTELLEN</b>  | TDA      |
|  | TTA      |
|  | TQA      |
|  | TCA      |
|  | TSA      |
| <b>Optionen für alle Größen</b>  |          |
| <b>NO SMOKE SYSTEM</b>   | NSS      |
| Hochtemperaturmodell (650°C)   | HT       |
| Computer-Grafikregistriergerät mit 3 Kanälen. Erzeugt Diagramme zur Speicherung von Behandlungsdaten in PDF-Dateien  | RCTVG-3C |
| Pneumatischer Schieber mit Verbindungsrohre, Ablaufsiphon aus Edelstahl und Software zur Programmierung der Öffnungszeiten. Es wird verwendet, um die Dämpfe während des ersten Teils der Behandlung bei sehr fettigem Material entweichen zu lassen | SER.P    |
| Schreiben von Behandlungs- und Produktionsdaten in eine Excel-Datei. Verbrauchserfassung. Software zur Durchführung von Behandlungen nach Energieaufnahme (In der IND4.0-Option bereits enthalten)   | UEDL     |
| UEDL, Fernwartung, Maschinenkonfiguration für den Datenaustausch über das Modbus-TCP-Protokoll   | IND 4.0  |
| Bar Code Reader 2D mit Basissoftware   | BCR2D    |
| Accredia-Kalibrierzertifikat mit 4-Punkt-Kurve für die Temperaturkette (Thermoregler + Thermoelement) jeder Heizzone   | ACCR     |
| Kistenrahmen aus Edelstahl   | TPC-I    |
| Blechrahmen aus Edelstahl für Bleche   | TVA-I    |

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.