



## FCO-C

Forno industriale a camera

CARATTERISTICHE TECNICHE		U.M.	FCO-C 0	FCO-C 1	FCO-C 2	FCO-C 2.1	FCO-C 3	FCO-C 3.1	FCO-C 4	FCO-C 5	FCO-C 5.1	FCO-C 5.3
Potenza totale		kW	12	15	19	21	24+2	30+2	30+4	54+3	55+3	60+3
Alimentazione		V	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE	400 3F+PE
Temperatura massima		°C	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Numero di ventilatori		n°	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Dimensioni interne della camera	Larghezza	mm	500	600	700	700	850	850	1.000	1.250	1.250	1.250
	Altezza	mm	500	600	700	700	900	900	900	1.000	1.200	1.400
	Profondità	mm	900	1.000	1.150	1.250	1.250	1.700	1.400	1.700	1.700	1.700
Portata massima sui telai		kg	300	500	500	600	800	1.000	1.000	1.300	1.500	2.000
Volume interno		dm <sup>3</sup>	225	360	540	612	950	1.300	1.260	2.120	2.550	3.000
Dimensioni di ingombro con una stazione di carico e porta aperta	Larghezza	mm	1.300	1.550	1.750	1.750	1.900	1.900	2.100	2.350	2.350	2.350
	Altezza	mm	1.800	1.900	2.100	2.100	2.450	2.450	2.450	2.700	3.000	3.500
	Profondità	mm	2.770	2.850	3.300	3.600	3.600	4.500	3.900	4.500	4.500	4.500

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

OPTIONAL	CODICE
<b>Sistemi di caricamento (variano in base alla taglia del forno)</b>	
<b>VERSIONE MOBILE SU RUOTE</b> Carrello mobile su ruote ad una stazione per il carico e lo scarico manuale del materiale	TCR
<b>VERSIONE FISSA SEMPLICE</b> Basamento a rulli ad una stazione, posizionato davanti alla porta del forno. Carico e scarico manuale del materiale	TFS
<b>VERSIONE FISSA MOTORIZZATA</b> Basamento ad una stazione con movimento di carico e scarico del materiale motorizzato, comandato da operatore	TFSMot
<b>VERSIONE A DOPPIA STAZIONE CON SPOSTAMENTI MANUALI</b> Carrello su rotaia con due stazioni a rulli. Movimenti laterali e di carico/scarico del materiale manuali	TDMan
<b>VERSIONE A DOPPIA STAZIONE CON SPOSTAMENTI LATERALI MOTORIZZATI</b> Carrello su rotaia con due stazioni a rulli. Spostamenti laterali motorizzati, comandati da operatore. Carico e scarico del materiale manuale	TDMot1
<b>VERSIONE A DOPPIA STAZIONE CON TUTTI I MOVIMENTI MOTORIZZATI</b> Carrello su rotaia con due stazioni a rulli. Spostamenti laterali e carico/scarico del materiale motorizzati, comandati da operatore	TDMot2
<b>VERSIONE COMPLETAMENTE AUTOMATICA E PROGRAMMABILE</b> <b>A DUE (TDA), TRE (TTA), QUATTRO (TQA), CINQUE (TCA), SEI (TSA) STAZIONI.</b>	TDA
	TTA
	TQA
	TCA
	TSA
<b>Optional comuni a tutte le taglie</b>	
<b>NO SMOKE SYSTEM</b>	NSS
Modello alta temperatura (650°C)	HT
Registratore videografico a 3 canali. Genera grafici per l'archiviazione dei dati di trattamento su file pdf	RCTVG-3C
Serranda pneumatica con tubi di collegamento, sifone di scarico in acciaio inox e software per la programmazione dei tempi di apertura. Serve per scaricare i fumi durante la prima parte del trattamento in caso di materiale molto unto	SER.P
Scrittura dei dati di trattamento e di produzione su file Excel. Registrazione dei consumi. Software per eseguire i trattamenti in funzione dell'assorbimento di energia. (Già incluso nell'optional IND4.0)	UEDL
UEDL, teleassistenza, configurazione macchina per scambio dati tramite protocollo Modbus TCP	IND 4.0
Bar Code Reader 2D con software di base	BCR2D
Certificato di taratura Accredia con curva a 4 punti per la catena termometrica (termoregolatore + termocoppia) di ogni zona di riscaldamento	ACCR
Telaio porta cassette in inox	TPC-I
Telaio porta vassoi in inox	TVA-I

I dati e le caratteristiche riportati sono indicativi. Agibi Progetti si riserva il diritto di modifica senza preavviso.