



## ST.SA

Automatische Anlage für die Wärmebehandlung der Superlegierungen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		M.E.	ST.SA-TA6.1 HT-3ST
Gesamtantriebsleistung		kW	20
Spannung		V	400V 3PH+PE
Heizungs-und-Regelungszonen		Anzahl	1
Maximale Arbeitstemperatur		°C	1.200
Maximale Tragfähigkeit in der Kiste		kg	20
Größe der Feuerfestkammer	Breite	mm	440
	Höhe	mm	320
	Tiefe	mm	600
Gesamtabmessungen mit Drei-Stationen-Konfiguration und Einbruchschutz	Breite	mm	3.400
	Höhe	mm	2.300
	Tiefe	mm	3.400

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

OPTIONS	CODE
Wagen zum manuellen Be- und Entladen und hydraulischen Heben	CAM-TMId
Zwei automatische Be- und Entladestationen mit Robotern	ROB.35T
Grundrahmen aus gegossener Superlegierung mit Auspuffhaken	B.SLF
AISI 310 Geflochtener Netzkorb – Abmessungen 340 x 570 x H 50 mm	CE.G310

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.