



LT-K

Automatische Härtelinie bestehend aus:
Industrieöfen mit horizontaler Kammer + Abschreckbecken
+ Manipulationsroboter

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		M.E.	OFEN FCO-TM-10-2P	TANK VSA-1500	ROBOTER M3A-K150
Gesamtantriebsleistung		kW	66	7	3
Spannung		V	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE	400V 3PH+PE
Regelungszonen oder Achsen		Anzahl	1	1	3
Maximale Arbeitstemperatur		°C	1.000	60	-
Bruttotragfähigkeit		kg	150	150	200
Größe der Kammer	X Breite	mm	950	1.280	4.000
Roboter Achsen Eilauf	Z Höhe	mm	500	800	650
Größe des Kühltank	Y Tiefe	mm	1.300	2.200	2.600
Gesamtabmessungen	Breite	mm	2.000	1.500	6.400
	Höhe	mm	2.750	1.600	2.600
	Tiefe	mm	2.300	2.400	3.500

Die angegebenen Daten und Eigenschaften sind Richtwerte. Agibi Progetti behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.